

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

zgodnie z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011

DWU Nr: DoP 02/2023

INSOLA
INNOVATIVE SOLUTIONS & APPLICATIONS

Data: 2023-02-03 Wersja: 1

Strona 1 / 3

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: klej poliuretanowy INSOLA Styro Fix
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.
Klej poliuretanowy (PUR) jest przeznaczony do mocowania EPS, XPS płyt, do podłoży mineralnych (np.: betonowych, ceramicznych), przy ocieplaniu budynków metoda bez spoinową. Klej może być również stosowany do mocowania płyt EPS, XPS, PIR (PIR AL / PIR ATX), do powierzchni dachów płaskich, na podłożach mineralnych lub pokrytych papa lub blachą stalowa ocynkowana, przy wykonywaniu izolacji cieplnej dachów, przy czym płyty należy jednocześnie mocować mechanicznie.
3. Producent: sp. z o.o. „Insola“
Adres: Lauko ul. 23, Šventininkų km., Trakų r. sav. LT-21156, Litwa
www.insola.lt
4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: OiW SWU – 3
5. Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2023/2413
Jednostka lub jednostki notyfikowane: Nr. 1488, Instytut Techniki Budowlanej
00-611 Warszawa, Filtrowa ul. 1, Polska.
6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicza charakterystyka	Własność użytkowa	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Gęstość pozorna całkowita, kg/m ³	36 kg/m ³ ± 15 %	EOTA TR 046
Czasem klejenia, min	7,5 ± 1 min	
Czas cięcia, min	28 ± 3,5 min	
Przyrost wysokości piany (stopień ekspansji), mm	≤5	
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥70	
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥200	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: EPS biały lub grafitowy – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: a. w warunkach laboratoryjnych; b. w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min; c. w temp. -5°C; d. w temp. +30°C i 30% RH; e. na podłożu z betonu wygrzany do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

zgodnie z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011

DWU Nr: DoP 02/2023**Data: 2023-02-03 Wersja: 1****Strona 2 / 3**

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: a. w warunkach laboratoryjnych; b. w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min; c. w temp. -5°C; d. w temp. +30°C i 30% RH; e. przy modyfikacji grubości spoiny; f. na podłożu z betonu wygrzanym do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: EPS biały lub grafitowy – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z papy wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z papy wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: PIR AL – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z papy wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: PIR ATX – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z papy wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: EPS biały lub grafitowy – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: PIR AL – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Mpa, połączenia: PIR ATX – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego w temp. +30°C i 30% RH, na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do +50°C	≥0,08	EOTA TR 046

EOTA TR 046 – Test methods for foam adhesives for External Thermal Insulation Composite Systems (ETICS).

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

zgodnie z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011

DWU Nr: DoP 02/2023

INSOLA
INNOVATIVE SOLUTIONS & APPLICATIONS

Data: 2023-02-03 Wersja: 1

Strona 3 / 3

wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Direktorius Tadas Baraišis

imię i nazwisko

miejsce

podpis



2023-02-03

data wydania